



Общество с ограниченной ответственностью  
«Новокуйбышевский завод масел и присадок»,  
446207, Российская Федерация, Самарская область,  
г. Новокуйбышевск, ул. Осипенко, дом 11  
тел. (84635) 3-41-29, e-mail: [sekr\\_top@nzmp.rosneft.ru](mailto:sekr_top@nzmp.rosneft.ru)



РОСНЕФТЬ

Номер сертификата в системе менеджмента качества ISO 9001:2008: № 01 100 1335 029

ПАСПОРТ № 3ф-1665



Паспорт № 3ф-1665 от 25.12.2015г. состоит из 1 листа, страница 1

**Масло моторное универсальное полусинтетическое**  
**Роснефть Maximium SAE 5W-40, API SL/CF**

ТУ 0253-063-48120848-2008 с изменением 1

Технический регламент Таможенного союза «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» (ТР ТС 030/2012)

ОКП 02 5314 4332 01

Декларация о соответствии ТС № RU Д-РУ.Н002.В.00101, срок действия по 01.10.2017 г.

Испытания проведены в Центральной заводской лаборатории  
(испытательной лаборатории) ООО «НЗМП»,  
446207, Российская Федерация, Самарская область,  
г. Новокуйбышевск, ул. Осипенко, дом 11

Партия: № 789

Масса нетто в канистре: 0,9 кг

Количество канистр: 13400 шт.

Дата изготовления: 25.12.2015

Дата отбора проб: 25.12.2015

Аттестат аккредитации: № RA.RU.22НТ06, срок действия бессрочный

Дата проведения испытаний: 25.12.2015

№ п/п	Наименование показателя, единица измерения	Метод испытания	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по ТУ 0253-063-48120848-2008 с изменением 1	Фактическое значение (1)
1	Вязкость кинематическая при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с, в пределах	ГОСТ 33	-	12,5 - 16,3	12,95
2	Индекс вязкости, не менее	ГОСТ 25371	-	120	168
3	Вязкость кажущаяся (динамическая), определенная на имитаторе холодной прокрутки (CCS), при температуре минус 30 °С, сП, не более	ASTM D 5293	-	6600	6090
4	Вязкость кажущаяся (динамическая), определенная на минироторном вискозиметре (MRV), при температуре минус 35 °С, сП, не более	ASTM D 4684	-	60000	25510
5	Температура застывания, °С, не выше	ГОСТ 20287 метод Б	-	минус 40	минус 40
6	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже	ГОСТ 4333	не менее 135	200	214
7	Массовая доля механических примесей, %, не более	ГОСТ 6370	0,03	0,015	0,011
8	Массовая доля воды, %, не более	ГОСТ 2477	-	следы	следы
9	Щелочное число, мг КОН/г, не менее	ГОСТ 11362	-	4,8	5,8
10	Массовая доля сульфатной золь, %, не более	ГОСТ 12417 с дополнением п.5.2 ТУ 0253-063-48120848-2008	-	1,3	0,95
11	Массовая доля активных элементов, %:				
	- фосфора, не более	ГОСТ 9827	-	0,12	0,090
	- цинка, не менее	ГОСТ 13538	-	0,07	0,091
	- кальция, не менее		-	0,16	0,212
12	Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup> , не более	ГОСТ 3900	-	Не нормируется. Определение обязательно	863,3

КОПИЯ ВЕРНА  
Оператор по учёту  
А.Н.





Общество с ограниченной ответственностью  
«Новокуйбышевский завод масел и присадок»  
446207, Российская Федерация, Самарская обл.,  
г. Новокуйбышевск, ул. Осипенко, 11  
тел. (84635) 3-41-29



ПАСПОРТ ПРОДУКЦИИ № 307 1950

Масло моторное универсальное синтетическое

Роснефть Premium SAE 5W-40, API SM/CF

TU 0253-028-48120848-2009 с изменениями 1-2, ОКП 02 5314 4164 04

предназначено для всесезонного применения в современных форсированных бензиновых двигателях с турбонаддувом и дизелях последнего поколения для зарубежных легковых автомобилей, а также легких грузовиков, где заводом-изготовителем техники рекомендованы масла категории SM/CF

Декларация о соответствии ТС № RU Д-РУ.Н002.В.00120, срок действия с 22.10.2014 г. по 21.10.2017 г.

Система менеджмента изготовителя сертифицирована TUV CERT на соответствие требованиям ISO 9001, ISO 14000, OHSAS 18001.

Партия № 693

Масса нетто масла в канистре: 3,5 кг

Количество канистр, шт. 4074

Дата изготовления: 13.12.14

№	Наименование показателя	Норма по ТУ	Фактически	Метод испытания
1	Вязкость кинематическая при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с, в пределах	12,5 – 16,3	<u>13,91</u>	ГОСТ 33
2	Индекс вязкости, не менее	150	<u>178</u>	ГОСТ 25371.
3	Вязкость кажущаяся (динамическая), определенная на имитаторе холодной прокрутки (CCS), при температуре минус 30 °С, сП, не более	6600	<u>6532</u>	ASTM D 5293
4	Температура застывания, °С, не выше	минус 33	<u>минус 35</u>	ГОСТ 20287 метод Б
5	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже	210	<u>224</u>	ГОСТ 4333
6	Массовая доля механических примесей, %, не более	0,015	<u>0,005</u>	ГОСТ 6370
7	Массовая доля воды, %, не более	следы	<u>следы</u>	ГОСТ 2477
8	Щелочное число, мг КОН/г, не менее	7,6	<u>8,4</u>	ГОСТ 11362
9	Массовая доля сульфатной золы, %, не более	1,3	<u>1,12</u>	ГОСТ 12417 с дополнением п.5.2 ТУ
10	Массовая доля активных элементов, %: - фосфора, не более	0,12	<u>0,104</u>	ГОСТ 9827
	- цинка	Не нормируется. Определение обязательное	<u>0,104</u>	ГОСТ 13538 с дополнением п.5.5 ТУ
	- кальция и магния (в сумме)		<u>0,24</u>	
11	Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup>	Не нормируется. Определение обязательное	<u>852,4</u>	ГОСТ 3900
12	Склонность к пенообразованию/стабильность пены, см <sup>3</sup> , не более: - при 24 °С пена/стабильность	10/0	<u>10/0</u>	ASTM D 892
	- при 94 °С пена/стабильность	50/0	<u>50/0</u>	
	- при 24 °С после 94 °С пена/стабильность	10/0	<u>10/0</u>	
13	Потери от испарения, %, не более	13,0	<u>9,6</u>	ASTM D 5800 с дополнением п.5.3 ТУ

#### Информация для потребителя:

Малоподобное вещество (по воздействию на организм при соблюдении правил обращения) класс опасности 4

Предельно-допустимая концентрация (ПДК) вредных веществ в воздухе рабочей зоны 300/900 мг/м<sup>3</sup>

Горючая жидкость

Хранение и транспортирование по ГОСТ 1510

Меры безопасности при работе – применять СИЗ по ГОСТ 12.4.131, ГОСТ 12.4.132, ГОСТ 12.4.059, ГОСТ 12.4.100, ГОСТ 27574, ГОСТ 27575, ГОСТ 20010, ГОСТ 17269 и ГОСТ 12.4.028

Гарантийный срок хранения – 5 лет со дня изготовления.

Начальник ЦЗЛ (ИЛ), (начальник лаборатории)

Начальник смены

Дата выдачи паспорта

Подпись

ФИО

Подпись

ФИО







Общество с ограниченной ответственностью  
«Новокуйбышевский завод масел и присадок»  
446207, Российская Федерация, Самарская обл.,  
г. Новокуйбышевск, ул. Осипенко, 11  
тел. (84635) 3-41-29



ПАСПОРТ ПРОДУКЦИИ № 349-1616

Масло моторное универсальное минеральное  
Роснефть Optimum SAE 15W-40, SG/CD  
ТУ 0253-055-48120848-2008, ОКП 02 5314 4215 04

предназначено для всесезонного применения в высокофорсированных бензиновых и дизельных двигателях автомобилей ВАЗ и других моделей легковых автомобилей отечественного и зарубежного производства, в руководстве по эксплуатации которых предписано применение масел данного уровня качества

Декларация о соответствии ТС N RU Д-RU.АЮ96.В.00102, срок действия с 24.07.2014 г. по 23.07.2017 г.

Система менеджмента изготовителя сертифицирована TUV CERT на соответствие требованиям ISO 9001, ISO 14000, OHSAS 18001.

Партия № 627

Масса нетто масла в канистре: 3,5 кг

Количество канистр, шт. 2967

Дата изготовления: 29.11.14

№	Наименование показателя	Норма по ТУ	Фактически	Метод испытания
1	Вязкость кинематическая при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с, в пределах	14,0 - 16,3	14,68	ГОСТ 33
2	Индекс вязкости, не менее	115	135	ГОСТ 25371
3	Вязкость кажущаяся (динамическая), определенная на имитаторе холодной прокрутки (CCS), при температуре минус 20 °С, сП, не более	7000	6428	ASTM D 5293
4	Температура застывания, °С, не выше	минус 28	минус 28	ГОСТ 20287 метод Б
5	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже	220	222	ГОСТ 4333
6	Массовая доля механических примесей, %, не более	0,015	0,013	ГОСТ 6370
7	Массовая доля воды, %, не более	Следы	Следы	ГОСТ 2477
8	Щелочное число, мг КОН/г, не менее	6,0	6,7	ГОСТ 11362
9	Массовая доля сульфатной золы, %, не более	1,3	1,05	ГОСТ 12417 с дополнением п.5.2 ТУ
10	Массовая доля активных элементов, %:			
	- цинка, не менее	0,10	0,105	ГОСТ 9827
	- кальция, не менее	0,20	0,23	ГОСТ 13538
	- фосфора, не более	0,12	0,103	
11	Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup> , не более	900	886,0	ГОСТ 3900
12	Склонность к пенообразованию/стабильность пены, см <sup>3</sup> , не более:			ASTM D 892
	- при 24 °С пена/стабильность	10/0	10/0	
	- при 94 °С пена/стабильность	50/0	40/0	
	- при 24 °С после 94 °С пена/стабильность	10/0	10/0	
13	Потери от испарения, %, не более	13,0	10,2	ASTM D 5800 с дополнением п.5.3 ТУ

#### Информация для потребителя:

Малоопасное вещество (по воздействию на организм при соблюдении правил обращения) класс опасности 4.

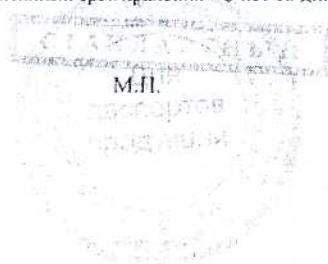
Предельно-допустимая концентрация (ПДК) вредных веществ в воздухе рабочей зоны 300/900 мг/м<sup>3</sup>.

Горючая жидкость.

Хранение и транспортирование по ГОСТ 1510.

Меры безопасности: при работе - применять СИЗ по ГОСТ 12.4.131, ГОСТ 12.4.132, ГОСТ 12.4.099, ГОСТ 12.4.100, ГОСТ 27574, ГОСТ 27575, ГОСТ 20010, ГОСТ 17269 или ГОСТ 12.4.028

Гарантийный срок хранения - 5 лет со дня изготовления.



Начальник ЦЛ (ИЛ), (начальник лаборатории) В.А. Сидорова

Подпись

ФИО

Начальник смены Павлов Д.

Подпись

ФИО

Дата выдачи паспорта 29.11.14







Общество с ограниченной ответственностью  
«Новокуйбышевский завод масел и присадок»,  
446207, Российская Федерация, Самарская область,  
г. Новокуйбышевск, ул. Осипенко, дом 11  
тел. (84635) 3-41-29, e-mail: [sekr\\_top@nzmp.rosneft.ru](mailto:sekr_top@nzmp.rosneft.ru)



Номер сертификата в системе менеджмента качества ISO 9001:2008: № 01 100 1335 029

### ПАСПОРТ № 3ф-1372

Паспорт № 3ф-1372 от 25.10.2015 г. состоит из 1 листа, страница 1

### Масло моторное универсальное минеральное Роснефть Optimum SAE 10W-40, SG/CD

ТУ 0253-055-48120848-2008 с изменениями 1-2

Технический регламент Таможенного союза «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» (ТР ТС 030/2012)  
ОКП 02 5314 4214 04

Декларация о соответствии ТС N RU Д-RU.АЮ96.В.00111, срок действия по 03.09.2017 г.

Испытания проведены в Центральной заводской лаборатории (испытательной лаборатории) ООО «НЗМП»,  
446207, Российская Федерация, Самарская область,  
г. Новокуйбышевск, ул. Осипенко, дом 11

Партия: № 635

Масса нетто в канистре: 3,5 кг

Количество канистр: 4557 шт.

Дата изготовления: 24.10.2015

Дата отбора проб: 24.10.2015

Аттестат аккредитации: № RA.RU.22HT06, срок действия бессрочный

Дата проведения испытаний: 24.10.2015-25.10.2015

№ п/п	Наименование показателя, единица измерения	Метод испытания	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по ТУ 0253-055-48120848-2008 с изменениями 1-2	Фактическое значение (1)
1	Вязкость кинематическая при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с, в пределах	ГОСТ 33	-	14,0 - 16,3	14,34
2	Индекс вязкости, не менее	ГОСТ 25371	-	120	152
3	Вязкость кажущаяся (динамическая), определенная на имитаторе холодной прокрутки (CCS), при температуре минус 25 °С, сП, не более	ASTM D 5293	-	7000	5800
4	Вязкость кажущаяся (динамическая), определенная на минивискозиметре (MRV), при температуре минус 30 °С, сП, не более	ASTM D 4684	-	60000	29263
5	Температура застывания, °С, не выше	ГОСТ 20287 метод Б	-	минус 33	минус 33
6	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже	ГОСТ 4333	не менее 135	205	219
7	Массовая доля механических примесей, %, не более	ГОСТ 6370	0,03	0,015	0,011
8	Массовая доля воды, %, не более	ГОСТ 2477	-	следы	следы
9	Щелочное число, мг КОН/г, не менее: с пакетом присадок Lz 16010 с пакетом присадок Hites 9325G или Hites 9386X	ГОСТ 11362	-	6,0	-
10	Массовая доля сульфатной золы, %, не более	ГОСТ 12417 с дополнением п.5.2 ТУ 0253-055-48120848-2008	-	4,5	5,9
11	Массовая доля активных элементов, %: - цинка, не менее с пакетом присадок Lz 16010 с пакетом присадок Hites 9325G или Hites 9386X - кальция, не менее с пакетом присадок Lz 16010 с пакетом присадок Hites 9325G или Hites 9386X - фосфора, не более	ГОСТ 13538	-	1,3 0,10 0,065 0,20 0,14	0,97 - 0,106 - 0,197
12	Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup> , не более	ГОСТ 9827 ГОСТ 3900	-	0,12 900	0,105 879,1

КОПИЯ ВЕРНА  
СЕДНЕВА Н.С.



№ п/п	Наименование показателя, единица измерения	Метод испытания	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по ТУ 0253-055-48120848-2008 с изменениями 1-2	Фактическое значение (1)
13	Склонность к пенообразованию/стабильность пены, см <sup>3</sup> , не более:	ASTM D 892			
	-при 24 °С пена/стабильность		-	10/0	10/0
	-при 94 °С пена/стабильность		-	50/0	40/0
	-при 24 °С после 94 °С пена/стабильность		-	10/0	10/0
14	Потери от испарения, %, не более	ASTM D 5800 с дополнением п.5.3 ТУ 0253-055-48120848-2008	-	15,0	12,8

(1) – согласно протоколам испытаний:  
№ 3ф-1275 от 25.10.2015 г. ЦЗЛ (ИЛ) ООО «НЗМП».

№ 3-4-ИП от 01.06.2015 г. ЦЗЛ (ИЛ) ООО «НЗМП».

**Заключение:** Масло моторное универсальное минеральное Роснефть Optimum SAE 10W-40, SG/CD соответствует:

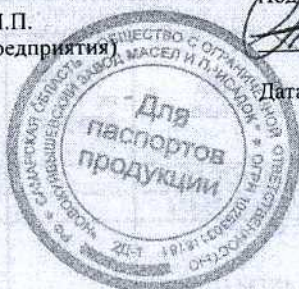
- Техническому регламенту Таможенного союза «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» (ТР ТС 030/2012),
- ТУ 0253-055-48120848-2008 с изменениями 1-2

**Дополнительная информация:**

- показатель 4 определяется при постановке на производство, гарантируется технологией и периодически контролируется не реже 1 раза в год;
- транспортирование и хранение: по ГОСТ 1510;
- гарантийный срок хранения: 5 лет с даты изготовления.



М.П.  
(печать предприятия)



Подпись и ФИО лиц, ответственных за оформление паспорта

Дата выдачи паспорта: 25.10.2015





Общество с ограниченной ответственностью  
«Новокуйбышевский завод масел и присадок»  
446207, Российская Федерация, Самарская обл.,  
г. Новокуйбышевск, ул. Осипенко, 11  
тел. (84635) 3-41-29



ПАСПОРТ ПРОДУКЦИИ № 3Ф-1730

Масло трансмиссионное минеральное  
Роснефть Kinetic GL-4, SAE 80W-85

TU 0253-059-48120848-2008 с изменениями 1-2, ОКП 02 5365 4506 04

предназначено для всесезонного применения в механических коробках передач (КП) переднеприводных легковых и грузовых автомобилей, где рекомендуется применение масел данного уровня качества, а также для первой заправки автомобилей производства ОАО «АВТОВАЗ»

Декларация о соответствии ТС N RU Д-РУ.АЮ96.В.00101, срок действия с 24.07.2014г. по 23.07.2017г.

Система менеджмента изготовителя сертифицирована TUV CERT на соответствие требованиям ISO 9001, ISO 14000, OHSAS 18001.

Партия № 679

Масса нетто масла в канистре: 3,5 кг -

Количество канистр, шт. 2073

Дата изготовления: 16.12.14г.

№	Наименование показателя	Норма по ТУ	Фактически	Метод испытания
1	Плотность при 20 °С, кг/м³, не более	900	899,4	ГОСТ 3900
2	Вязкость кинематическая при 100 °С, мм²/с, не менее	12,5	12,35	ГОСТ 33
3	Индекс вязкости, не менее	90	99	ГОСТ 25371
4	Вязкость динамическая при температуре минус 26 °С, мПа·с, не более	150000	110000	ГОСТ 1929 и п.5.2 ТУ
5	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже	200	206	ГОСТ 4333
6	Температура застывания, °С, не выше	Минус 30	Минус 30	ГОСТ 20287
7	Массовая доля механических примесей, %, не более	Отсутствие	Отсутствует	ГОСТ 6370
8	Массовая доля воды, %, не более	Следы	Следы	ГОСТ 2477
9	Коррозионное воздействие на пластинках из меди в течение 3 ч при 120 °С, баллы, не более	1 б	1 б	ГОСТ 2917 и п.5.3 ТУ
10	Массовая доля сульфатной золь, %, не более	0,3	0,09	ГОСТ 12417
11	Кислотное число, мг КОН на 1 г масла, не более	2,0	0,85	ГОСТ 5985
12	Трибологические характеристики на четырехшариковой машине трения:			
	- индекс задира (ИЗ), Н (кГс), не менее	490 (50)	490 (50)	ГОСТ 9490
	- нагрузка сваривания (Рс), Н (кГс), не менее	3283 (335)	3473 (355)	ГОСТ 9490
	- нагрузка критическая (Рк), Н (кГс)	Не нормируется. Определение обязательно.	380 (100)	ГОСТ 9490
	- показатель износа (Ди) при осевой нагрузке 392 Н (40 кГс) в течение 60 мин, мм	Не нормируется. Определение обязательно.	0,78	ГОСТ 9490
13	Массовая доля активных элементов, %:			
	- фосфора, не более	0,12	0,049	ГОСТ 9827
	- серы, не более	3,5	2,93	ГОСТ Р 51947
14	Цвет на колориметре ЦНТ, единицы ЦНТ, не более	6,0	4,0	ГОСТ 20284
15	Термоокислительная стабильность на шестеренной машине при 155 °С в течение 50 ч, %, не более:			ГОСТ 23652 п. 5.4.1
	- увеличение вязкости при 50 °С	80	Гарантируется технологией	
	- осадок в петролейном эфире	3	Гарантируется технологией	
	- осадок в бензине	2	Гарантируется технологией	
16	Склонность к пенообразованию, стабильность пены, см³, не более:			ASTM D 892
	- при 24 °С	50/5	20/0	
	- при 94 °С	50/5	50/0	
	- при 24 °С после 94 °С	50/5	20/0	



№	Наименование показателя	Норма по ТУ	Фактически	Метод испытания
17	Совместимость с резиновыми уплотнениями:			ГОСТ 9.030
	а) изменение объема резины, %;			
	- резина акрилатная марки 2801 (135 °С, 72 ч);	от минус 2 до плюс 10	Гарантируется технологией	
	- резина нитрильная марки 57-5025 (110 °С, 72 ч);	от минус 6 до плюс 10	Гарантируется технологией	
	б) изменение твердости, единицы IRHD			
	- резина акрилатная марки 2801 (135 °С, 72 ч);	от плюс 6 до минус 10	Гарантируется технологией	
	- резина нитрильная марки 57-5025 (110 °С, 72 ч);	от плюс 8 до минус 8	Гарантируется технологией	
18	Внешний вид	Однородная прозрачная жидкость без хлопьев и осадков	Однородная прозрачная жидкость без хлопьев и осадков	п.5.5 ТУ
19	Стабильность при хранении	Масло остается прозрачным без расслоения и осадка	Гарантируется технологией	п.5.6 ТУ

**Информация для потребителя:**

Показатель 15, гарантируется технологией изготовления, контроль осуществляется периодически не реже 1 раза в год, изменение № 2 к ТУ 0253-059-48120848-2008.

Показатель 17, 19 гарантируется технологией изготовления, контроль осуществляется при постановке на производство, изменение № 2 к ТУ 0253-059-48120848-2008.

Малоопасное вещество (по воздействию на организм при соблюдении правил обращения) класс опасности 4.

Предельно-допустимая концентрация (ПДК) вредных веществ в воздухе рабочей зоны 300/900 мг/м³.

Горючая жидкость.

Хранение и транспортирование по ГОСТ 1510.

Меры безопасности: при работе – применять СИЗ по ГОСТ 12.4.131, ГОСТ 12.4.132, ГОСТ 12.4.099, ГОСТ 12.4.100, ГОСТ 27574, ГОСТ 27575, ГОСТ 20010, ГОСТ 17269 или ГОСТ 12.4.028

Гарантийный срок хранения – 5 лет со дня изготовления.



Начальник ЦЗЛ (ИЛ). (начальник лаборатории)

Подпись

ФИО

Начальник смены

Подпись

ФИО

Дата выдачи паспорта

16.12.14



Общество с ограниченной ответственностью  
«Новокуйбышевский завод масел и присадок»,  
446207, Российская Федерация, Самарская область,  
г. Новокуйбышевск, ул. Осипенко, дом 11  
тел. (84635) 3-41-29, e-mail: [sekr\\_top@nzmp.rosneft.ru](mailto:sekr_top@nzmp.rosneft.ru)



РОСНЕФТЬ

Номер сертификата в системе менеджмента качества ISO 9001:2008: № 01 100 1335 029

ПАСПОРТ № 3ф-1399



Паспорт № 3ф-1399 от 30.10.2015 г. состоит из 1 листа, страница 1

**Масло трансмиссионное полусинтетическое  
Роснефть Kinetic GL – 4/5 SAE 75W-90**

ТУ 0253-030-48120848-2008 с изменениями 1-3

Технический регламент Таможенного союза «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» (ТР ТС 030/2012)

ОКП 02 5365 4513 16

Декларация о соответствии ТС N RU Д-RU.АЮ96.В.00138, срок действия по 24.11.2017 г.

Испытания проведены в Центральной заводской лаборатории  
(испытательной лаборатории) ООО «НЗМП»,  
446207, Российская Федерация, Самарская область,  
г. Новокуйбышевск, ул. Осипенко, дом 11

Аттестат аккредитации: № RA.RU.22HT06, срок действия бессрочный

Партия: № 729 С

Масса нетто в бочке: 180 кг

Количество бочек: 60 шт.

Дата изготовления: 29.10.2015

Дата отбора проб: 29.10.2015

Дата проведения испытаний: 29.10.2015-30.10.2015

№ п/п	Наименование показателя, единица измерения	Метод испытания	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по ТУ 0253-030-48120848-2008 с изменениями 1-3	Фактическое значение (1)
1	Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup> , не менее	ГОСТ 3900	-	870	887,5
2	Вязкость кинематическая при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с, не менее	ГОСТ 33	-	15,0	15,23
3	Индекс вязкости, не менее	ГОСТ 25371	-	120	178
4	Вязкость динамическая при температуре минус 40 °С, мПа·с, не более	ГОСТ 1929 с дополнением по п.5.2 ТУ 0253-030-48120848-2008	-	150000	150000
5	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже	ГОСТ 4333	не менее 135	165	195
6	Температура застывания, °С, не выше	ГОСТ 20287	-	Минус 42	Минус 42
7	Массовая доля механических примесей, %, не более	ГОСТ 6370	0,03	Отсутствие	Отсутствие
8	Массовая доля воды, %, не более	ГОСТ 2477	-	Следы	Следы
9	Коррозионное воздействие на пластинках из меди в течение 3 ч при 120 °С, баллы, не более	ГОСТ 2917 с дополнением по п.5.3 ТУ 0253-030-48120848-2008	-	2 а	2 а
10	Массовая доля сульфатной золы, %, не более	ГОСТ 12417	-	0,3	0,16
11	Кислотное число, мг КОН на 1 г масла, не более	ГОСТ 5985	-	2,0	0,72
12	Трибологические характеристики на четырехшариковой машине трения: - индекс задира (ИЗ), Н (кГс), не менее - нагрузка сваривания (Рс), Н (кГс), не менее - показатель износа (Ди) при осевой нагрузке 392 Н (40 кГс) в течение 60 мин, мм	ГОСТ 9490	- - -	568 (58) 3687 (376) Не нормируется. Определение обязательно	577(59) 4380(447) 0,92

**КОПИЯ ВЕРНА**  
Оператор по учёту *Богдан*  
Позднышева С.А.



Паспорт № 3ф-1399 от 30.10.2015 г. состоит из 1 листа, страница 2

№ п/п	Наименование показателя, единица измерения	Метод испытания	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по ТУ 0253-030-48120848-2008 с изменениями 1-3	Фактическое значение (1)
13	Массовая доля активных элементов, %: - фосфора, не более - серы, не более	ГОСТ 9827 ГОСТ Р 51947	- -	0,16 4,0	0,053 2,73
14	Цвет на колориметре ЦНТ с разбавлением 15:85, единицы ЦНТ, не более	ГОСТ 20284	-	3,5	1,0
15	Термоокислительная стабильность на щестеренной машине при 155°C в течение 50ч., %, не более: - увеличение вязкости при 50°C - осадок в петролейном эфире - осадок в бензине	ГОСТ 23652 п. 5.4.1	- - -	100 3 2	Гарантируется технологией
16	Склонность к пенообразованию, см <sup>3</sup> , не более: - при 24°C - при 94°C - при 24°C после 94°C	ASTM D 892	- - -	50 50 50	20 50 20
17	Совместимость с резиновыми уплотнениями, изменение объема резин, %, в пределах: - акрилатная марка 2801 (135°C, 72 часа) - нитрильная марка 57-5025 (110°C, 72 часа)	ГОСТ 9.030	- -	От 10 до минус 2 От 8 до минус 8	Гарантируется технологией

(1) – согласно протоколам испытаний:

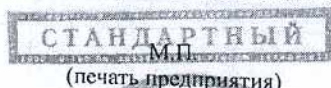
№ 3ф-1302 от 30.10.2015 г. ЦЗЛ (ИЛ) ООО «НЗМП»;  
№ 3/225 от 26.10.2015 г. ИЛ-ЦЗЛ АО «НК НПЗ».

**Заключение:** Масло трансмиссионное полусинтетическое Роснефть Kinetic GL – 4/5 SAE 75W-90 соответствует:

- Техническому регламенту Таможенного союза «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» (ТР ТС 030/2012),
- ТУ 0253-030-48120848-2008 с изменениями 1-3.

**Дополнительная информация:**

- показатель 8, определен в ИЛ-ЦЗЛ АО «НК НПЗ», аттестат аккредитации № RA.RU.21AB28;
- показатель 15 гарантируется технологией изготовителя, контроль осуществляется периодически не реже 1 раза в год;
- показатель 17 гарантируется технологией изготовителя, контроль осуществляется при постановке на производство или по требованию потребителя;
- транспортирование и хранение: по ГОСТ 1510;
- гарантийный срок хранения: 5 лет с даты изготовления.



Подпись и ФИО лиц, ответственных за оформление паспорта

Евгень Владимир Борисович  
Заместитель начальника

производственного отдела по маслам  
(первый)

Дата выдачи паспорта: 30.10.2015





Общество с ограниченной ответственностью  
«Новокуйбышевский завод масел и присадок»,  
446207, Российская Федерация, Самарская область,  
г. Новокуйбышевск, ул. Осипенко, дом 11  
тел. (84635) 3-41-29, e-mail: [sekr\\_top@nzmp.rosneft.ru](mailto:sekr_top@nzmp.rosneft.ru)



РОСНЕФТЬ

Номер сертификата в системе менеджмента качества ISO 9001:2008: № 01 100 1335 029

### ПАСПОРТ № 3ф-1471

Паспорт № 3ф-1471 от 17.11.2015г. состоит из 1 листа, страница 1

### Масло промывочное Роснефть Express

ТУ 0253-057-48120848-2008

Технический регламент Таможенного союза «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» (ТР ТС 030/2012)

ОКП 02 5399 4701 04

Декларация о соответствии ТС N RU Д-РУ.АЮ96.В.00206, срок действия по 24.03.2018 г.

Испытания проведены в Центральной заводской лаборатории  
(испытательной лаборатории) ООО «НЗМП»,  
446207, Российская Федерация, Самарская область,  
г. Новокуйбышевск, ул. Осипенко, дом 11

Аттестат аккредитации: № RA.RU.22HT06, срок действия бессрочный

Партия: № 690

Масса нетто в канистре: 3,5 кг

Количество канистр: 1512 шт.

Дата изготовления: 16.11.2015

Дата отбора проб: 16.11.2015

Дата проведения испытаний: 16.11.2015-17.11.2015

№	Наименование показателя, единицы измерения	Метод испытания	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по ТУ 0253-057-48120848-2008	Фактическое значение (1)
1	Вязкость кинематическая при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с, в пределах	ГОСТ 33	-	21 - 32	29,89
2	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже	ГОСТ 4333	не менее 135	180	204
3	Массовая доля механических примесей, %, не более	ГОСТ 6370	0,03	0,02	0,015
4	Массовая доля воды, %, не более	ГОСТ 2477	-	0,06	следы
5	Температура застывания, °С, не выше	ГОСТ 20287	-	минус 10	минус 10
6	Массовая доля кальция, %, не менее	ГОСТ 13538	-	0,07	0,091
7	Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup> , в пределах	ГОСТ 3900	-	860 - 900	879,4

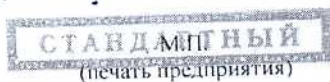
(1) - согласно протоколу испытаний № 3ф-1374 от 17.11.2015г. ЦЗЛ (ИЛ) ООО «НЗМП».

Заключение: Масло промывочное Роснефть Express соответствует:

- Техническому регламенту Таможенного союза «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» (ТР ТС 030/2012),
- ТУ 0253-057-48120848-2008.

Дополнительная информация:

- транспортирование и хранение: по ГОСТ 1510;
- гарантийный срок хранения: 5 лет с даты изготовления.



Подпись и ФИО лиц, ответственных за оформление паспорта

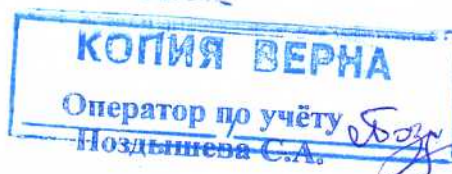
Есин Владимир Сергеевич

Заместитель начальника

производственного отдела

(первый)

Дата выдачи паспорта: 17.11.2015







Общество с ограниченной ответственностью  
«Новокуйбышевский завод масел и присадок»,  
446207, Российская Федерация, Самарская область,  
г. Новокуйбышевск, ул. Осипенко, дом 11  
тел. (84635) 3-41-29, e-mail: [sekr\\_top@nzmp.rosneft.ru](mailto:sekr_top@nzmp.rosneft.ru)



Номер сертификата в системе менеджмента качества ISO 9001:2008: № 01 100 1335 029

### ПАСПОРТ № 3ф-1283.

Паспорт № 3ф-1283 от 10.10.2015 г. состоит из 1 листа, страница 1



### Масло моторное универсальное полусинтетическое Роснефть Maximum Diesel SAE 10W-40, API CH-4/SJ

ТУ 0253-044-48120848-2008 с изменением 1

Технический регламент Таможенного союза «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» (ТР ТС 030/2012)

ОКП 02 5314 4342 12

Декларация о соответствии ТС № RU Д-РУ.НО02.В.00100, срок действия по 01.10.2017 г.

Испытания проведены в Центральной заводской лаборатории  
(испытательной лаборатории) ООО «НЗМП»,  
446207, Российская Федерация, Самарская область,  
г. Новокуйбышевск, ул. Осипенко, дом 11

Партия: № 594

Масса нетто в канистре: 18 кг

Количество канистр: 1440 шт.

Дата изготовления: 09.10.2015

Дата отбора проб: 09.10.2015

Дата проведения испытаний: 09.10.2015-10.10.2015

Аттестат аккредитации: № RA.RU.22HT06, срок действия бессрочный

№ п/п	Наименование показателя, единица измерения	Метод испытания	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по ТУ 0253-044-48120848-2008 с изменением 1	Фактическое значение (1)
1	Вязкость кинематическая при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с, в пределах	ГОСТ 33	-	14,0 - 16,3	14,09
2	Индекс вязкости, не менее	ГОСТ 25371	-	120	152
3	Вязкость кажущаяся (динамическая), определенная на имитаторе холодной прокрутки (CCS), при температуре минус 25 °С, сП, не более	ASTM D 5293	-	7000	6870
4	Вязкость кажущаяся (динамическая), определенная на минироторном вискозиметре (MRV), при температуре минус 30 °С, сП, не более	ASTM D 4684	-	60000	40878
5	Температура застывания, °С, не выше	ГОСТ 20287 метод Б	-	минус 33	минус 33
6	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже	ГОСТ 4333	не менее 135	205	215
7	Массовая доля механических примесей, %, не более	ГОСТ 6370	0,03	0,015	0,014
8	Массовая доля воды, %, не более	ГОСТ 2477	-	следы	следы
9	Щелочное число, мг КОН/г:	ГОСТ 11362	-	8,0	8,5
	- с пакетом присадок Комплексал 7321А, не менее		-	8,0	-
	- с пакетом ф. Лубризол, не менее		-	7,6	-
10	Массовая доля сульфатной золы, %, не более	ГОСТ 12417 с дополнением п.5.2 ТУ 0253-044-48120848-2008	-	1,5	1,14
11	Массовая доля активных элементов, %:			Не нормируется. Определение обязательно	
	- фосфора, не более	ГОСТ 9827	-		0,117
	- цинка, не менее	ГОСТ 13538	-	0,11	0,117
	- кальция, не менее		-	0,25	0,256





Паспорт № 3ф-1283 от 10.10.2015 г. состоит из 1 листа, страница 2

№ п/п	Наименование показателя, единица измерения	Метод испытания	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по ТУ 0253-044- 48120848-2008 с изменением 1	Фактическое значение (1)
12	Плотность при 20 °С, кг/м³, не более	ГОСТ 3900	-	900	878,3
13	Склонность к пенообразованию/стабильность пены, см³, не более:	ASTM D 892	-	10/0	10/0
	-при 24 °С пена/стабильность				
	-при 94 °С пена/стабильность				
	-при 24 °С после 94 °С пена/стабильность		-	50/0	50/0
14	Потери от испарения, %, не более	ASTM D 5800 с дополнением п.5.3 ТУ 0253- 044-48120848- 2008	-	10/0	10/0
			-	15,0	11,6

(1) – согласно протоколам испытаний:  
№ 3ф-1186 от 10.10.2015 г. ЦЗЛ (ИЛ) ООО «НЗМП»;

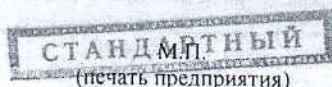
№ 3-3-ИП от 01.06.2015 г. ЦЗЛ (ИЛ) ООО «НЗМП».

**Заключение:** Масло моторное универсальное полусинтетическое Роснефть Maximum Diesel SAE 10W-40, API CH-4/SJ соответствует:

- Техническому регламенту Таможенного союза «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» (ТР ТС 030/2012),
- ТУ 0253-044-48120848-2008 с изменением 1.

**Дополнительная информация:**

- показатель 4 определяется при постановке на производство, гарантируется технологией и периодически контролируется не реже 1 раза в год;
- транспортирование и хранение: по ГОСТ 1510;
- гарантийный срок хранения: 5 лет с даты изготовления.



Подпись и ФИО лиц ответственных за оформление паспорта

*Есин Владимир Борисович*  
Заместитель начальника  
производственного отдела по маслам  
(первый)

Дата выдачи паспорта: 10.10.2015





Общество с ограниченной ответственностью  
«Новокуйбышевский завод масел и присадок»,  
446207, Российская Федерация, Самарская область,  
г. Новокуйбышевск, ул. Осипенко, дом 11  
тел. (84635) 3-41-29, e-mail: [sekr\\_top@nzmpr.rosneft.ru](mailto:sekr_top@nzmpr.rosneft.ru)



Номер сертификата в системе менеджмента качества ISO 9001:2008: № 01 100 1335 029

### ПАСПОРТ № 3ф-1395

Паспорт № 3ф-1395 от 29.10.2015г. состоит из 1 листа, страница 1

### Масло моторное универсальное минеральное Роснефть Optimum Diesel SAE 15W-40, CH-4/SJ

ТУ 0253-064-48120848-2008 с изменением 1

Технический регламент Таможенного союза «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» (ТР ТС 030/2012)

ОКП 02 5314 4321 16

Декларация о соответствии ТС № RU Д-РУ.Н002.В.00103, срок действия по 01.10.2017 г.

Испытания проведены в Центральной заводской лаборатории  
(испытательной лаборатории) ООО «НЗМП»,  
446207, Российская Федерация, Самарская область,  
г. Новокуйбышевск, ул. Осипенко, дом 11

Партия: № 727С

Масса нетто в бочке: 180 кг

Количество бочек: 33 шт.

Дата изготовления: 28.10.2015

Дата отбора проб: 28.10.2015

Дата проведения испытаний: 28.10.2015-29.10.2015

Аттестат аккредитации: № RA.RU.22НТ06, срок действия бессрочный

№ п/п	Наименование показателя, единица измерения	Метод испытания	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по ТУ 0253-064-48120848-2008 с изменением 1	Фактическое значение (1)
1	Вязкость кинематическая при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с, в пределах	ГОСТ 33	-	13,5 - 16,3	13,70
2	Индекс вязкости, не менее	ГОСТ 25371	-	120	129
3	Вязкость кажущаяся (динамическая), определенная на имитаторе холодной прокрутки (CCS), при температуре минус 20 °С, сП, не более	ASTM D 5293	-	7000	6625
4	Вязкость кажущаяся (динамическая), определенная на минимоторном вискозиметре (MRV), при температуре минус 25 °С, сП, не более	ASTM D 4684	-	60000	23081
5	Температура застывания, °С, не выше	ГОСТ 20287 метод Б	-	минус 28	минус 28
6	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже	ГОСТ 4333	135	210	214
7	Массовая доля механических примесей, %, не более	ГОСТ 6370	0,03	0,015	0,010
8	Массовая доля воды, %, не более	ГОСТ 2477	-	следы	следы
9	Щелочное число, мг КОН/г:	ГОСТ 11362	-	8,0	8,6
	- с пакетом присадок Комплекса 7321А, не менее		-	8,0	-
	- с пакетом присадок ф. Лубризол, не менее		-	7,6	-
	Массовая доля сульфатной золы, %, не более	ГОСТ 12417 с дополнением п. 5.2 ТУ 0253-064-48120848-2008	-	1,5	1,18
10	Массовая доля активных элементов, %:	ГОСТ 9827	Не нормируется. Определение обязательно		0,111
	- фосфора, не более				0,112
	- цинка, не менее				0,272
	- кальция, не менее	ГОСТ 13538	-	0,25	0,272
11	Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup> , не более	ГОСТ 3900	-	900	888,3

КОПИЯ ВЕРНА

Оператор по учёту

Позднышева С.А.



Паспорт № 3ф-1395 от 29.10.2015г. состоит из 1 листа, страница 2

№ п/п	Наименование показателя, единица измерения	Метод испытания	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по ТУ 0253-064-48120848-2008 с изменением 1	Фактическое значение (1)
12	Склонность к пенообразованию/стабильность пены, см <sup>3</sup> , не более:	ASTM D 892			
	- при 24 °С пена/стабильность		-	10/0	10/0
	- при 94 °С пена/стабильность		-	50/0	40/0
	- при 24 °С после 94 °С пена/стабильность		-	10/0	10/0
13	Потери от испарения, %, не более	ASTM D 5800 с дополнением п. 5.3 ТУ 0253-064-48120848-2008		15,0	11,3

(1) – согласно протоколам испытаний:  
№ 3ф-1298 от 29.10.2015г. ЦЗЛ (ИЛ) ООО «НЗМП».

№ 3-9-ИП от 01.06.2015 г. ЦЗЛ (ИЛ) ООО «НЗМП».

**Заключение:** Масло моторное универсальное минеральное Роснефть Optimum Diesel SAE 15W-40, CH-4/SJ соответствует:

- Техническому регламенту Таможенного союза «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» (ТР ТС 030/2012),
- ТУ 0253-064-48120848-2008 с изменением 1.

**Дополнительная информация:**

- показатель 4 определяется при постановке на производство, гарантируется технологией и периодически контролируется не реже 1 раза в год;
- транспортирование и хранение: по ГОСТ 1510;
- гарантийный срок хранения: 5 лет с даты изготовления.



Подпись и ФИО лиц, ответственных за оформление паспорта

*[Подпись]*

Сева Владимир Борисович

Заместитель начальника

производственного отдела по маслам (первый)

Дата выдачи паспорта: 29.10.2015





Общество с ограниченной ответственностью  
«Новокуйбышевский завод масел и присадок»,  
446207, Российская Федерация, Самарская область,  
г. Новокуйбышевск, ул. Осипенко, дом 11  
тел. (84635) 3-41-29, e-mail: [sekr\\_top@nzmp.rosneft.ru](mailto:sekr_top@nzmp.rosneft.ru)



РОСНЕФТЬ

Номер сертификата в системе менеджмента качества ISO 9001:2008: № 01 100 1335 029

# ПАСПОРТ № 3ф-19



Паспорт № 3ф-19 от 12.01.2016 г. состоит из 1 листа, страница 1

## **Масло моторное универсальное полусинтетическое Роснефть Maxium SAE 10W-40, API SL/CF**

ТУ 0253-063-48120848-2008 с изменением 1

Технический регламент Таможенного союза «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» (ТР ТС 030/2012)

ОКП 02 5314 4334 16

Декларация о соответствии ТС № RU Д-РУ.Н002.В.00102, срок действия по 01.10.2017 г.

Испытания проведены в Центральной заводской лаборатории  
(испытательной лаборатории) ООО «НЗМП»,  
446207, Российская Федерация, Самарская область,  
г. Новокуйбышевск, ул. Осипенко, дом 11

Партия: № 005С

Масса нетто в бочке: 180 кг

Количество бочек: 134 шт.

Дата изготовления: 11.01.2016

Дата отбора проб: 11.01.2016

Аттестат аккредитации: № RA.RU.22НТ06, срок действия бессрочный

Дата проведения испытаний: 11.01.2016 – 12.01.2016

№	Наименование показателя, единица измерения	Метод испытания	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по ТУ 0253-063-48120848-2008 с изменением 1	Фактическое значение (1)
1	Вязкость кинематическая при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с, в пределах	ГОСТ 33	-	12,5 - 16,3	14,38
2	Индекс вязкости, не менее	ГОСТ 25371	-	120	157
3	Вязкость кажущаяся (динамическая), определенная на имитаторе холодной прокрутки (CCS), при температуре минус 25 °С, сП, не более	ASTM D 5293	-	7000	5680
4	Вязкость кажущаяся (динамическая), определенная на минироторном вискозиметре (MRV), при температуре минус 30 °С, сП, не более	ASTM D 4684	-	60000	45798
5	Температура застывания, °С, не выше	ГОСТ 20287 метод Б	-	минус 35	минус 35
6	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже	ГОСТ 4333	не менее 135	205	213
7	Массовая доля механических примесей, %, не более	ГОСТ 6370	0,03	0,015	0,012
8	Массовая доля воды, %, не более	ГОСТ 2477	-	следы	следы
9	Щелочное число, мг КОН/г, не менее	ГОСТ 11362	-	4,8	5,3
10	Массовая доля сульфатной золы, %, не более	ГОСТ 12417 с дополнением п.5.2 ТУ 0253-063-48120848-2008	-	1,3	0,86
11	Массовая доля активных элементов, %:				
	- фосфора, не более	ГОСТ 9827	-	0,12	0,075
	- цинка, не менее	ГОСТ 13538	-	0,07	0,077
	- кальция, не менее		-	0,16	0,175

КОПИЯ  
Улыбышева А.Н.



Паспорт № 3ф-19 от 12.01.2016 г. состоит из 1 листа, страница 2

№ п/п	Наименование показателя, единица измерения	Метод испытания	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по ТУ 0253-063-48120848-2008 с изменением I	Фактическое значение (1)
12	Плотность при 20 °С, кг/м³, не более	ГОСТ 3900	-	Не нормируется. Определение обязательно	874,6
13	Склонность к пенообразованию/стабильность пены, см³, не более:	ASTM D 892			
	-при 24 °С пена/стабильность		-	10/0	10/0
	-при 94 °С пена/стабильность		-	50/0	50/0
	-при 24 °С после 94 °С пена/стабильность		-	10/0	10/0
14	Потери от испарения, %, не более	ASTM D 5800 с дополнением п.5.3 ТУ 0253-063-48120848-2008	-	13,0	11,3

(1) - согласно протоколам испытаний:

№ 3ф-19 от 12.01.2016 г. ЦЗЛ (ИЛ) ООО «НЗМП»;

№ 3-2-ИП от 01.06.2015 г. ЦЗЛ (ИЛ) ООО «НЗМП».

**Заключение:** Масло моторное универсальное полусинтетическое Роснефть Maximum SAE 10W-40, API SL/CF соответствует:

- Техническому регламенту Таможенного союза «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» (ТР ТС 030/2012),
- ТУ 0253-063-48120848-2008 с изменением 1.

**Дополнительная информация:**

- показатель 4 определяется при постановке на производство, гарантируется технологией и периодически контролируется не реже 1 раза в год;
- транспортирование и хранение: по ГОСТ 1510;
- гарантийный срок хранения: 5 лет с даты изготовления.

Подпись и ФИО лиц, ответственных за оформление паспорта

*Сергей Владимирович*

Сергей Владимирович Сергеев  
заместитель начальника  
производственного отдела по маслам  
(первый)

Дата выдачи паспорта: 12.01.2016







Общество с ограниченной ответственностью  
«Новокуйбышевский завод масел и присадок»,  
446207, Российская Федерация, Самарская область,  
г. Новокуйбышевск, ул. Осипенко, дом 11  
тел. (84635) 3-41-29, e-mail: [sekr\\_top@nzmpr.rosneft.ru](mailto:sekr_top@nzmpr.rosneft.ru)



РОСНЕФТЬ

Номер сертификата в системе менеджмента качества ISO 9001:2008: № 01 100 1335 029

### ПАСПОРТ № 3ф-36

Паспорт № 3ф-36 от 16.01.2016 г. состоит из 1 листа, страница 1

### Масло моторное универсальное минеральное Роснефть Optimum SAE 10W-30, SG/CD

ТУ 0253-055-48120848-2008 с изменениями 1-2

Технический регламент Таможенного союза «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» (ТР ТС 030/2012)

ОКП 02 5314 4213 04

Декларация о соответствии ТС N RU Д-РУ.АЮ96.В.00110, срок действия по 03.09.2017 г.

Испытания проведены в Центральной заводской лаборатории  
(испытательной лаборатории) ООО «НЗМП»,  
446207, Российская Федерация, Самарская область,  
г. Новокуйбышевск, ул. Осипенко, дом 11

Партия: № 026

Масса нетто в канистре: 3,5 кг

Количество канистр: 2001 шт.

Дата изготовления: 16.01.2016

Дата отбора проб: 16.01.2016

Дата проведения испытаний: 16.01.2016

Аттестат аккредитации: № RA.RU.22HT06, срок действия бессрочный

№ п/п	Наименование показателя, единица измерения	Метод испытания	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по ТУ 0253-055-48120848-2008 с изменениями 1-2	Фактическое значение (1)
1	Вязкость кинематическая при 100 °С, мм²/с, в пределах	ГОСТ 33	-	11,0 - 12,5	11,90
2	Индекс вязкости, не менее	ГОСТ 25371	-	120	145
3	Вязкость кажущаяся (динамическая), определенная на имитаторе холодной прокрутки (CCS), при температуре минус 25 °С, сП, не более	ASTM D 5293	-	7000	5250
4	Вязкость кажущаяся (динамическая), определенная на минироторном вискозиметре (MRV), при температуре минус 30 °С, сП, не более	ASTM D 4684	-	60000	33327
5	Температура застывания, °С, не выше	ГОСТ 20287 метод Б	-	минус 33	минус 33
6	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже	ГОСТ 4333	не менее 135	205	215
7	Массовая доля механических примесей, %, не более	ГОСТ 6370	0,03	0,015	0,010
8	Массовая доля воды, %, не более	ГОСТ 2477	-	следы	следы
9	Щелочное число, мг КОН/г, не менее: с пакетом присадок Lz 16010	ГОСТ 11362	-	6,0	-
	с пакетом присадок Hitec 9325G или Hitec 9386X		-	4,5	4,6
10	Массовая доля сульфатной золы, %, не более	ГОСТ 12417 с дополнением п.5.2 ТУ 0253-055-48120848-2008	-	1,3	0,72
11	Массовая доля активных элементов, %: - цинка, не менее с пакетом присадок Lz 16010	ГОСТ 13538	-	0,10	-
	с пакетом присадок Hitec 9325G или Hitec 9386X		-	0,065	0,074
	- кальция, не менее с пакетом присадок Lz 16010		-	0,20	-
	с пакетом присадок Hitec 9325G или Hitec 9386X		-	0,14	0,156
	- фосфора, не более	ГОСТ 9827	-	0,12	0,073

КОПИЯ  
Оператор по качеству  
Улыбышева А.Н.



Паспорт № 3ф-36 от 16.01.2016 г. состоит из 1 листа, страница 2

№ п/п	Наименование показателя, единица измерения	Метод испытания	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по ТУ 0253-055-48120848-2008 с изменениями 1-2	Фактическое значение (1)
12	Плотность при 20 °С, кг/м³, не более	ГОСТ 3900	-	900	877,1
13	Склонность к пенообразованию/стабильность пены, см³, не более:	ASTM D 892			
	- при 24 °С пена/стабильность		-	10/0	10/0
	- при 94 °С пена/стабильность		-	50/0	50/0
	- при 24 °С после 94 °С пена/стабильность		-	10/0	10/0
14	Потери от испарения, %, не более	ASTM D 5800 с дополнением п.5.3 ТУ 0253-055-48120848-2008	-	15,0	12,5

(1) – согласно протоколам испытаний:  
№ 3ф-36 от 16.01.2016 г. ЦЗЛ (ИЛ) ООО «НЗМП»;

№ 3-5-ИП от 01.06.2015 г. ЦЗЛ (ИЛ) ООО «НЗМП».

**Заключение:** Масло моторное универсальное минеральное Роснефть Optimum SAE 10W-30, SG/CD соответствует:  
- Техническому регламенту Таможенного союза «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» (ТР ТС 030/2012),  
- ТУ 0253-055-48120848-2008 с изменениями 1-2.

**Дополнительная информация:**

- показатель 4 определяется при постановке на производство, гарантируется технологией и периодически контролируется не реже 1 раза в год;
- транспортирование и хранение: по ГОСТ 1510;
- гарантийный срок хранения: 5 лет с даты изготовления.



Подпись и ФИО лиц, ответственных за оформление паспорта

Дата выдачи паспорта: 16.01.2016





Общество с ограниченной ответственностью  
«Новокуйбышевский завод масел и присадок»,  
446207, Российская Федерация, Самарская область,  
г. Новокуйбышевск, ул. Осипенко, дом 11  
тел. (84635) 3-41-29, e-mail: [sekr\\_top@nzmp.rosneft.ru](mailto:sekr_top@nzmp.rosneft.ru)



Номер сертификата в системе менеджмента качества ISO 9001:2008: № 01 100 1335 029

### ПАСПОРТ № 3ф-51

Паспорт № 3ф-51 от 20.01.2016 г. состоит из 1 листа, страница 1

### Масло трансмиссионное минеральное Роснефть Kinetic GL-5, SAE 80W-90 (с пакетом присадок Axcel-S)

ТУ 0253-058-48120848-2008 с изменением 1

Технический регламент Таможенного союза «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» (ТР ТС 030/2012)

ОКП 02 5365 4511 16

Декларация о соответствии ТС N RU Д-РУ.АЮ96.В.00100, срок действия по 23.07.2017 г.

Испытания проведены в Центральной заводской лаборатории  
(испытательной лаборатории) ООО «НЗМП»,  
446207, Российская Федерация, Самарская область,  
г. Новокуйбышевск, ул. Осипенко, дом 11

Партия: № 016С

Масса нетто в бочке: 180 кг

Количество бочек: 148 шт.

Дата изготовления: 20.01.2016

Дата отбора проб: 20.01.2016

Дата проведения испытаний: 20.01.2016

Аттестат аккредитации: № RA.RU.22НТ06, срок действия бессрочный

№ п/п	Наименование показателя, единица измерения	Метод испытания	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по ТУ 0253-058-48120848-2008 с изменением 1	Фактическое значение (1)
1	Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup>	ГОСТ 3900	-	Не нормируется. Определение обязательно	901,9
2	Вязкость кинематическая при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с, не менее	ГОСТ 33	-	14,0	14,67
3	Индекс вязкости, не менее	ГОСТ 25371	-	90	98
4	Вязкость динамическая при температуре минус 26 °С, мПа·с, не более	ГОСТ 1929, метод А, с дополнением п.5.2 ТУ 0253-058-48120848-2008	-	150000	140000
5	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже	ГОСТ 4333	не менее 135	200	208
6	Температура застывания, °С, не выше	ГОСТ 20287	-	Минус 30	Минус 30
7	Массовая доля механических примесей, %, не более	ГОСТ 6370	0,03	Отсутствие	Отсутствие
8	Массовая доля воды, %, не более	ГОСТ 2477	-	Следы	Следы
9	Коррозионное воздействие на пластинках из меди в течение 3 ч при 120 °С, баллы, не более	ГОСТ 2917 с дополнением п.5.3 ТУ 0253-058-48120848-2008	-	2 с	2 с
10	Массовая доля сульфатной золы, %, не более	ГОСТ 12417	-	0,3	0,02
11	Кислотное число, мг КОН на 1 г масла, не более	ГОСТ 5985	-	2,0	0,74
12	Трибологические характеристики на четырехшариковой машине трения: - индекс задира (Из), Н (кГс), не менее - нагрузка сваривания (Рс), Н (кГс), не менее - показатель износа (Ди) при осевой нагрузке 392 Н (40 кГс) в течение 60 мин, мм	ГОСТ 9490	- - -	568 (58) 3685 (376) Не нормируется. Определение обязательно	568 (58) 4136(422) 0,83

КОПИЯ ВЕРНА  
Оператор по учёту  
Улыбышева А.Н.





Общество с ограниченной ответственностью  
«Новокуйбышевский завод масел и присадок»,  
446207, Российская Федерация, Самарская область,  
г. Новокуйбышевск, ул. Осипенко, дом 11  
тел. (84635) 3-41-29, e-mail: [sekr\\_top@nzmpr.rosneft.ru](mailto:sekr_top@nzmpr.rosneft.ru)



РОСНЕФТЬ

Номер сертификата в системе менеджмента качества ISO 9001:2008: № 01 100 1335 029

### ПАСПОРТ № 3ф-36

Паспорт № 3ф-36 от 16.01.2016 г. состоит из 1 листа, страница 1

### Масло моторное универсальное минеральное Роснефть Optimum SAE 10W-30, SG/CD

ТУ 0253-055-48120848-2008 с изменениями 1-2

Технический регламент Таможенного союза «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» (ТР ТС 030/2012)

ОКП 02 5314 4213 04

Декларация о соответствии ТС N RU Д-РУ.АЮ96.В.00110, срок действия по 03.09.2017 г.

Испытания проведены в Центральной заводской лаборатории  
(испытательной лаборатории) ООО «НЗМП»,  
446207, Российская Федерация, Самарская область,  
г. Новокуйбышевск, ул. Осипенко, дом 11

Партия: № 026

Масса нетто в канистре: 3,5 кг

Количество канистр: 2001 шт.

Дата изготовления: 16.01.2016

Дата отбора проб: 16.01.2016

Дата проведения испытаний: 16.01.2016

Аттестат аккредитации: № RA.RU.22HT06, срок действия бессрочный

№ п/п	Наименование показателя, единица измерения	Метод испытания	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по ТУ 0253-055-48120848-2008 с изменениями 1-2	Фактическое значение (1)
1	Вязкость кинематическая при 100 °С, мм²/с, в пределах	ГОСТ 33	-	11,0 - 12,5	11,90
2	Индекс вязкости, не менее	ГОСТ 25371	-	120	145
3	Вязкость кажущаяся (динамическая), определенная на имитаторе холодной прокрутки (CCS), при температуре минус 25 °С, сП, не более	ASTM D 5293	-	7000	5250
4	Вязкость кажущаяся (динамическая), определенная на минироторном вискозиметре (MRV), при температуре минус 30 °С, сП, не более	ASTM D 4684	-	60000	33327
5	Температура застывания, °С, не выше	ГОСТ 20287 метод Б	-	минус 33	минус 33
6	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже	ГОСТ 4333	не менее 135	205	215
7	Массовая доля механических примесей, %, не более	ГОСТ 6370	0,03	0,015	0,010
8	Массовая доля воды, %, не более	ГОСТ 2477	-	следы	следы
9	Щелочное число, мг КОН/г, не менее: с пакетом присадок Lz 16010	ГОСТ 11362	-	6,0	-
	с пакетом присадок Hitec 9325G или Hitec 9386X		-	4,5	4,6
10	Массовая доля сульфатной золы, %, не более	ГОСТ 12417 с дополнением п.5.2 ТУ 0253-055-48120848-2008	-	1,3	0,72
11	Массовая доля активных элементов, %: - цинка, не менее с пакетом присадок Lz 16010	ГОСТ 13538	-	0,10	-
	с пакетом присадок Hitec 9325G или Hitec 9386X		-	0,065	0,074
	- кальция, не менее с пакетом присадок Lz 16010		-	0,20	-
	с пакетом присадок Hitec 9325G или Hitec 9386X		-	0,14	0,156
	- фосфора, не более	ГОСТ 9827	-	0,12	0,073

КОПИЯ  
Оператор по качеству  
Улыбышева А.Н.



Паспорт № 3ф-36 от 16.01.2016 г. состоит из 1 листа, страница 2

№ п/п	Наименование показателя, единица измерения	Метод испытания	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по ТУ 0253-055-48120848-2008 с изменениями 1-2	Фактическое значение (1)
12	Плотность при 20 °С, кг/м³, не более	ГОСТ 3900	-	900	877,1
13	Склонность к пенообразованию/стабильность пены, см³, не более:	ASTM D 892			
	- при 24 °С пена/стабильность		-	10/0	10/0
	- при 94 °С пена/стабильность		-	50/0	50/0
	- при 24 °С после 94 °С пена/стабильность		-	10/0	10/0
14	Потери от испарения, %, не более	ASTM D 5800 с дополнением п.5.3 ТУ 0253-055-48120848-2008	-	15,0	12,5

(1) – согласно протоколам испытаний:  
№ 3ф-36 от 16.01.2016 г. ЦЗЛ (ИЛ) ООО «НЗМП»;

№ 3-5-ИП от 01.06.2015 г. ЦЗЛ (ИЛ) ООО «НЗМП».

**Заключение:** Масло моторное универсальное минеральное Роснефть Optimum SAE 10W-30, SG/CD соответствует:  
- Техническому регламенту Таможенного союза «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» (ТР ТС 030/2012),  
- ТУ 0253-055-48120848-2008 с изменениями 1-2.

**Дополнительная информация:**

- показатель 4 определяется при постановке на производство, гарантируется технологией и периодически контролируется не реже 1 раза в год;
- транспортирование и хранение: по ГОСТ 1510;
- гарантийный срок хранения: 5 лет с даты изготовления.



Подпись и ФИО лиц, ответственных за оформление паспорта

Дата выдачи паспорта: 16.01.2016



№ п/п	Наименование показателя, единица измерения	Метод испытания	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по ТУ 0253-058-48120848-2008 с изменением 1	Фактическое значение (1)
13	Массовая доля активных элементов, %: - фосфора, в пределах - серы, в пределах	ГОСТ 9827 ГОСТ 1437	- -	0,03 - 0,12 1,2 - 3,5	0,043 2,89
14	Цвет на колориметре ЦНТ, единицы ЦНТ, не более	ГОСТ 20284	-	5,0	4,0
15	Термоокислительная стабильность на шестеренной машине при 155 °С в течение 50 ч., не более - увеличение вязкости при 100 °С, % - нерастворимые в пентане, % - нерастворимые в толуоле, % - потеря массы пластины из меди, г/м²	п. 5.4 ТУ 0253-058-48120848-2008	- - - -	100 3,0 2,0 600	77,3 4,34 2,17 769
16	Склонность к пенообразованию/стабильность пены, см³, не более: - при 24 °С - при 94 °С - при 24 °С после 94 °С	ASTM D 892	- - -	50/5 50/5 50/5	10/0 30/0 10/0
17	Совместимость с резиновыми уплотнениями: а) изменение объема резины, %, в пределах - резина акрилатная марки 2801 (135 °С, 72 ч); - резина нитрильная марки 57-5025 (110 °С, 72 ч); б) изменение твердости, единицы IRHD, в пределах - резина акрилатная марки 2801 (135 °С, 72 ч); - резина нитрильная марки 57-5025 (110 °С, 72 ч);	ГОСТ 9.030	- - - -	от минус 2 до плюс 10 от минус 6 до плюс 10 от плюс 6 до минус 10 от плюс 8 до минус 8	плюс 2,8 плюс 1,8 плюс 2 плюс 5
18	Внешний вид	п.5.5 ТУ 0253-058-48120848-2008	-	Однородная прозрачная жидкость без хлопьев и осадков	Однородная прозрачная жидкость без хлопьев и осадков
19	Стабильность при хранении	п.5.6 ТУ 0253-058-48120848-2008	-	Масло остается прозрачным без расслоения и осадка	Масло остается прозрачным без расслоения и осадка

- (1) – согласно протоколам испытаний:  
№ 3ф-51 от 20.01.2016 г. ЦЗЛ (ИЛ) ООО «НЗМП»;  
№ 12073/5030 от 17.12.2015 г. ЗИЛТМС и СОЖ ОАО «АВТОВАЗ»;  
№ 90 от 09.01.2016 г. ИЛ-ЦЗЛ АО «НК НПЗ».

**Заключение:** Масло трансмиссионное минеральное Роснефть Kinetik GL-5, SAE 80W-90 соответствует:

- Техническому регламенту Таможенного союза «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» (ТР ТС 030/2012),
- ТУ 0253-058-48120848-2008 с изменением 1.

**Дополнительная информация:**

- показатель 12, определен в ИЛ-ЦЗЛ АО «НК НПЗ», аттестат аккредитации № RA.RU.21AB28;
- показатели 15, 17, 19 гарантируется технологией изготовления, контроль осуществляется периодически не реже 1 раза в год, показатели определены в заводской исследовательской лаборатории топлив, масел и смазок отдела полимеров и горюче-смазочных материалов Управления лабораторно-испытательных работ дирекции по инженерно-технологическому обеспечению ОАО «АВТОВАЗ», аттестат аккредитации № ААС.А 00197;
- транспортирование и хранение по ГОСТ 1510;
- гарантийный срок хранения: 5 лет с даты изготовления.



Подпись и ФИО лиц, ответственных за оформление паспорта

*[Подпись]*

Евстигнев Владимир Борисович  
заместитель начальника  
производственного отдела по маслам  
(первый)

Дата выдачи паспорта: 20.01.2016



Паспорт № 3ф-1665- от 25.12.2015г. состоит из 1 листа, страница 2

№	Наименование показателя, единица измерения	Метод испытания	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по ТУ 0253-063-48120848-2008 с изменением 1	Фактическое значение (1)
13	Склонность к пенообразованию/стабильность пены, см <sup>3</sup> , не более:	ASTM D 892			
	- при 24 °С пена/стабильность		-	10/0	10/0
	- при 94 °С пена/стабильность		-	50/0	40/0
	- при 24 °С после 94 °С пена/стабильность		-	10/0	10/0
14	Потери от испарения, %, не более	ASTM D 5800 с дополнением п. 5.3 ТУ 0253-063-48120848-2008	-	13,0	13,0

(1) – согласно протоколам испытаний:  
 № 3ф-1568 от 25.12.2015г. ЦЗЛ (ИЛ) ООО «НЗМП»;  
 № 3-1-ИП от 01.06.2015 г. ЦЗЛ (ИЛ) ООО «НЗМП».

**Заключение:** Масло моторное универсальное полусинтетическое Роснефть Maximus SAE 5W-40, API SL/CF соответствует:

- Техническому регламенту Таможенного союза «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» (ТР ТС 030/2012),
- ТУ 0253-063-48120848-2008 с изменением 1.

**Дополнительная информация:**

- показатель 4 определяется при постановке на производство, гарантируется технологией и периодически контролируется не реже 1 раза в год;
- транспортирование и хранение: по ГОСТ 1510;
- гарантийный срок хранения: 5 лет с даты изготовления.



Подпись и ФИО лиц, ответственных за оформление паспорта

*[Handwritten signature]*

Заместитель начальника  
 производственного отдела по маслам  
 (первый)

Дата выдачи паспорта: 25.12.2015